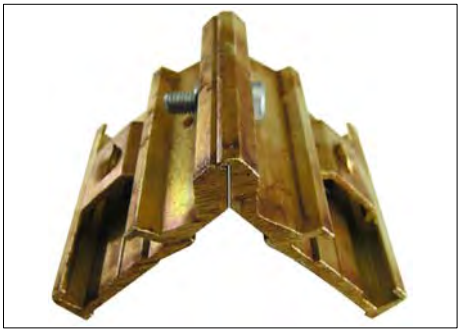
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ
ACCESSORIES

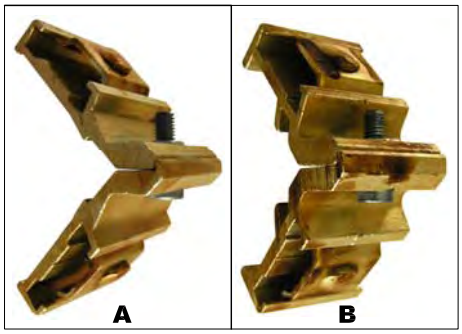
BL-10 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΟΥ
JOINT CORNER FOR SASH



FL-11 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΟΔΗΓΟΥ
JOINT CORNER FOR DRIVER

FL-12 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ
JOINT CORNER FOR SINGLE DRIVER

FL-26
ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ
JOINT CORNER FOR WINDOW SASH



A. ENS-2525 ΓΩΝΙΑ ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟΥ TV 2536
JOINT CORNER FOR COVER PROFILE TV 2536

B. 122.S ΓΩΝΙΑ ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟΥ TV 2204
JOINT CORNER FOR COVER PROFILE TV 2204

BL-16 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΦΥΛΛΟΥ
EXTRUDED PROFILE FOR SASH

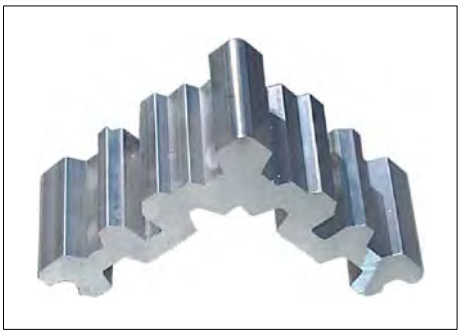
FL-13 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΟΔΗΓΟΥ
EXTRUDED PROFILE FOR DRIVER

FL-14 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ
EXTRUDED PROFILE FOR SINGLE DRIVER

FL-15 ΕΞΤΡΑ ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΟΥ TH 10101
EXTRA JOINT CORNER FOR SASH TH 10101

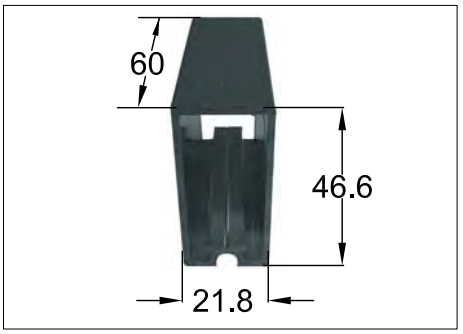
FL-19 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΟΔΗΓΟΥ 90°
CONNECTION FOR DRIVER 90°

FL-27 ΕΞΤΡΑ ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΟΥ TH 10109
EXTRA JOINT CORNER FOR SASH TH 10109



FL-30 ΓΩΝΙΑ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ ΦΥΛΛΟΥ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ
EXTRUDED CORNER PROFILE FOR WINDOW SASH

KL-19.B ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣΜΑΤΟΣ ΓΙΑ TH 10104
MULLION CONECTOR FOR PROFILE TH 10104

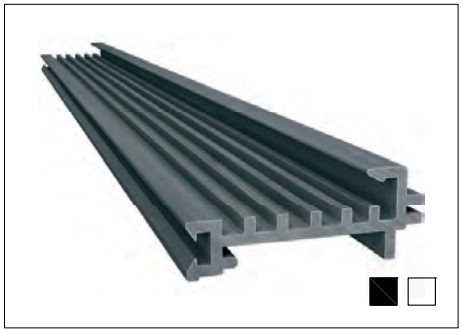


FL-10 ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ ΓΙΑ ΣΤΑΘΕΡΑ ΦΥΛΛΑ
ALUMINIUM PART FOR FIXED SASH

E47 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ
ALIGNMENT CORNER

KL-23 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΤΟΥ TV 2204
ALIGNMENT CORNER FOR TV 2204

KL-15 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥΓΙΑ ΤΟ TV 5048
ALUMINIUM ALIGNMENT CORNER FOR TV5048



FL-28 ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΚΑΛΥΜΜΑ ΓΑΝΤΖΟΥ "Z" ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ ΤΗ 10109

1 ■ 2 □ PLASTIC COVER FOR HOOK "Z" OF WINDOW SASH

FL-03 ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΚΑΛΥΜΜΑ ΓΑΝΤΖΟΥ "Z" ΓΙΑ ΤΗ 10101

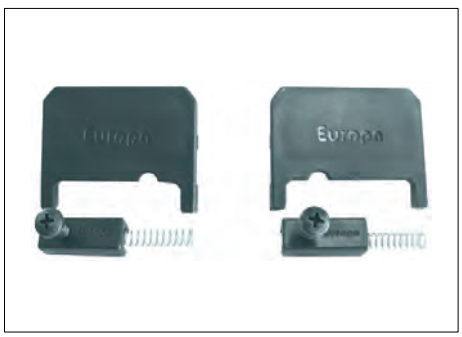
1 ■ 2 □ PLASTIC COVER FOR HOOK "Z" OF TH 10101

FL-02 ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΚΑΛΥΜΜΑ ΟΔΗΓΟΥ "Π"

1 ■ 2 □ PLASTIC COVER FOR DRIVER "Π"

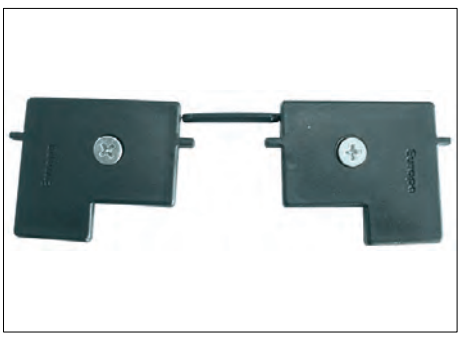
KL-12 ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ

PLUGS FOR WATER DRAINAGE



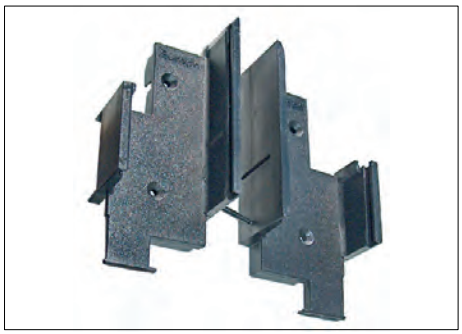
FL-08 ΤΑΠΑ ΓΑΤΖΟΥ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ

COVER FOR HOOK OF SUCCESSIVE



FL-09 ΤΑΠΑ ΜΠΙΝΙ ΦΙΛΗΤΟΥ

COVER FOR ADJOINING PROFILE

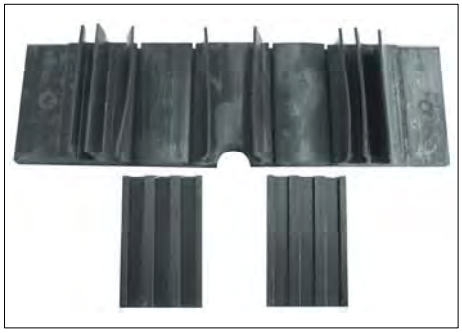


FL-16 ΤΑΠΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΜΠΙΝΙ ΤΗ 10130

COVER FOR ADJOINING PROFILE TH-10130

FL-17 ΤΑΠΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΜΠΙΝΙ ΤΗ-10131

COVER FOR ADJOINING PROFILE TH-10131



FL-06 ΚΑΤΩ ΤΑΚΟΣ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
PLUG FOR UNDERNEATH CENTRAL NOTCH

FL-07 ΠΑΝΩ ΤΑΚΟΣ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ
PLUG FOR UPPER CENTRAL NOTCH

ENS-4 ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΓΙΑ TV 10115
DAMPING STOPPER FOR PROFILE TV 10115

ΣΤΟΠΕΡ ΦΥΛΛΟΥ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
STOPPER FOR SACCESSIVE SASH

FL-36 ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ TH 10109
DAMBING STOPPER FOR TH 10109

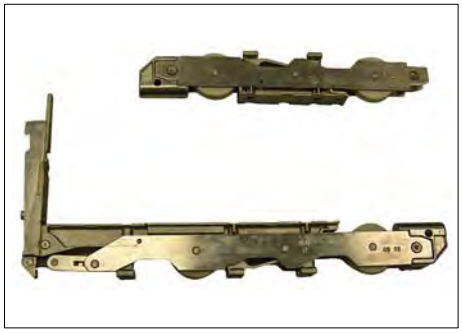
2081 ΣΤΟΠΕΡ ΔΙΦΥΛΛΗΣ ΣΗΤΑΣ
STOPPER OF DOUBLE INSECT SCREEN

ML-20 ΣΤΟΠΕΡ ΤΟΥ TH 10109
STOPPER OF TH 10109

FL-34 ΛΑΜΑΚΙ ΚΥΛΙΣΗΣ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ
ALUMINIUM PROFILE FOR DRIVERS

R.10085 INOX ΕΛΑΣΜΑ ΟΔΗΓΟΥ
INOX LAMINA FOR DRIVER

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ HAUTAU
HAUTAU ACCESSORIES



ΡΑΟΥΛΑ HS 300 HAUTAU
ROLLERS HS 300 HAUTAU

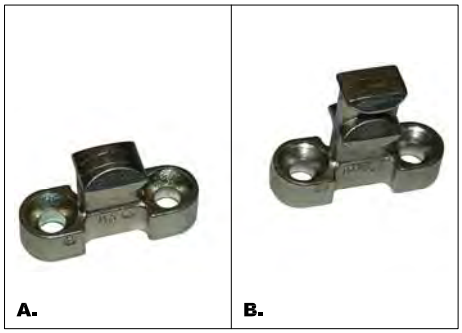
HS 400 HAUTAU **ΕΞΤΡΑ ΡΑΟΥΛΑ ΓΙΑ ΒΑΡΟΣ 400kg**
EXTRA ROLLERS FOR 400kg

ΝΤΙΖΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΡΑΟΥΛΩΝ HAUTAU
CONNECTION ROD FOR HAUTAU ROLLERS

ΕΞΑΤΗΜΑΤΑ ΓΙΑ HAUTAU 31&10
SUPORT KIT FOR HAUTAU 31&10

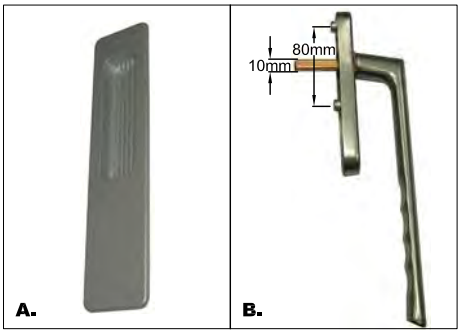
ΑΠΟΣΤΑΤΕΣ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΤΗΣ HAUTAU
BOGIE SUPPORT FOR MECHANISM OF HAUTAU

ΓΡΥΛΟΣ HAUTAU
ESPAG HAUTAU



A. 190588 **ΑΝΩ ΑΝΤΙΚΡΥΣΜΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ**
UPPER LOCKING BOLT

A. 190594 **ΚΑΤΩ ΑΝΤΙΚΡΥΣΜΑ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ & ΑΕΡΙΣΜΟΥ**
LOWER LOCKING BOLT & VENTILATION

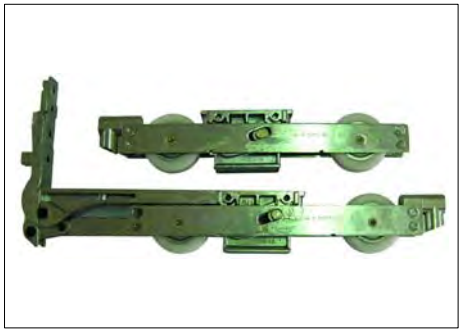


A. ΧΟΥΦΤΑ HAUTAU
EXTERNAL FINGER GRIP OF HAUTAU

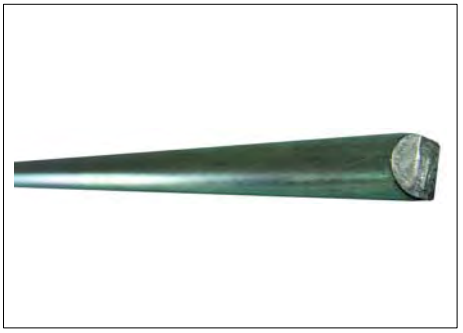
B. ΛΑΒΗ HOPPE
HANDLE HOPPE

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΓΙΑ G.U - 934

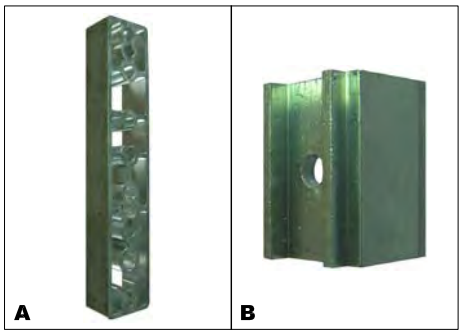
ACCESSORIES FOR G.U - 934



ΡΑΟΥΛΑ G.U-934
ROLLER G.U-934



ΝΤΙΖΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΓΙΑ G.U 934, 939-10
CONNECTION ROD FOR G.U 934, 939-10



Α. ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΎΨΟΥΣ ΓΙΑ G.U 934
ADDITION OF ESPAG FOR G.U 934
Β. ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΓΡΥΛΟΥ G.U 934
ADDITION FOR G.U 934 ESPAG

ΓΡΥΛΟΣ G.U 934
ESPAG G.U 934
ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ G.U 934
EXTENSION G.U 934

6-32030-00-0-1
ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ΥΨΟΥΣ ΓΙΑ G.U.
ESPAG EXTENSION FOR G.U.

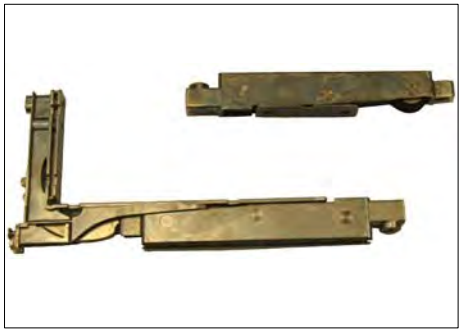
Α. FL-20 ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ
INTERNAL ADDITION OF MECHANISM
Β. FL-21 ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ
EXTERNAL ADDITION OF MECHANISM

FL-18 ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΔΥΦΥΛΛΑ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ 90°
CONNECTION FOR MECHANISM OF DOUBLE SASHES AND 90° CONSTRUCTION

ΠΛΑΚΑΚΙ ΑΕΡΑΓΩΓΟΥ/ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΓΙΑ G.U 934
LOCKING BOTTOM PART FOR G.U 934

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΓΙΑ ΦΥΛΛΟ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ TH 10109

ACCESSORIES FOR WINDOW SASH PROFILE TH 10109



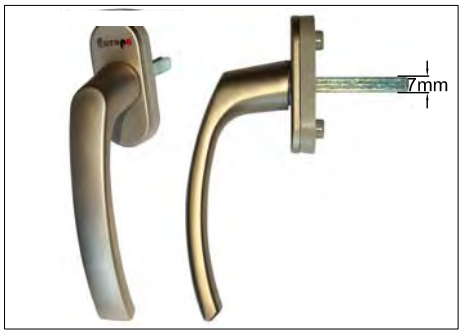
ΡΑΟΥΛΑ G.U 939-10
ROLLERS G.U 939-10

1 ΤΕΜΑΧΙΟ
1 ITEM

ΣΥΜΒΑΤΙΚΟ ΡΑΟΥΛΟ 6-31610-00-0-1
SLIDING ROLLER 6-31610-00-0-1

FL-29 ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΓΙΑ ΤΑ ΡΑΟΥΛΑ ΤΗΣ G.U K-16580-00-0-1 ΚΑΙ 6-31610-00-0-1
SPACER ACCESORY FOR THE ROLLERS G.U K-16580-00-0-1 AND 6-31610-00-0-1

ΓΡΥΛΟΣ G.U 939-10
ESPAG G.U 939-10



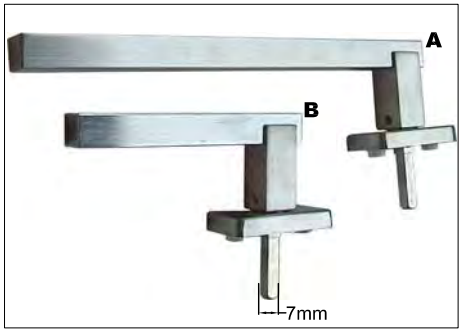
NEPTUNE 325 MAT ΠΟΜΟΛΟ Europa
LEVER HANDLE Europa

NEPTUNE 325 ΠΟΜΟΛΟ Europa
LEVER HANDLE Europa

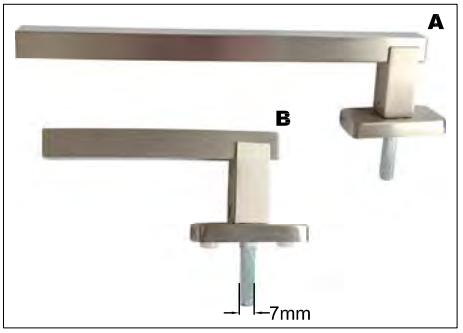
NEPTUNE 350 ΠΟΜΟΛΟ Europa
LEVER HANDLE Europa

A. 500S XXX ΜΙΚΡΟ ΠΟΜΟΛΟ Europa
SHORT LEVER HANDLE Europa

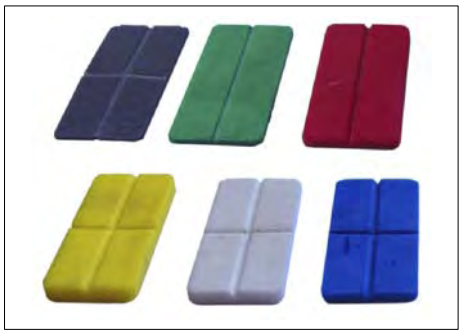
B. 500L XXX ΜΕΓΑΛΟ ΠΟΜΟΛΟ Europa
LONG LEVER HANDLE Europa



A. 895 CW/350L
B. 895 CW/350S



A. 895 CW/325L
B. 895 CW/325S



ΤΑΚΑΚΙΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΤΖΑΜΙΩΝ
PLASTIC WEDGE FOR GLASSES

FL-23 ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΤΑΚΑΚΙ 18x10mm
SPACER 18x10mm
FL-24 ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΤΑΚΑΚΙ 34x10mm
SPACER 34x10mm
FL-25 ΑΠΟΣΤΑΤΙΚΟ ΤΑΚΑΚΙ 54x10mm
SPACER 54x10mm

A. R.207 ΜΟΝΟ ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ ΓΙΑ TV 10115
SINGLE ROLLER FOR PROFILE TV 10115
B. R.307 ΔΙΠΛΟ ΡΑΟΥΛΟ ΚΥΛΙΣΗΣ ΓΙΑ TV 10115
DOUBLE ROLLER FOR TV 10115

FL-22 ΚΑΛΥΜΠΡΑ ΓΙΑ ΞΕΤΡΥΠΗΜΑ ΟΔΗΓΟΥ ΚΟΥΦΩΜΑΤΟΣ 90°
PANCH DIE FOR 90° DRIVER PIERCING

ENS-21 ΞΕΛΟΥΡΙΣΤΙΚΟΣ ΔΙΣΚΟΣ ΓΙΑ ΜΠΙΝΙ ΣΗΤΑΣ
MILLING COMPONENT FOR INSECT SCREEN ADJOINING PROFILE

FL-35 ΞΕΛΟΥΡΙΣΤΙΚΟΣ ΔΙΣΚΟΣ ΓΙΑ ΜΠΙΝΙ ΦΥΛΛΩΝ
MILLING COMPONENT FOR SASH ADJOINING PROFILE

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΕΠΑΛΛΗΛΗΣ ΣΗΤΑΣ

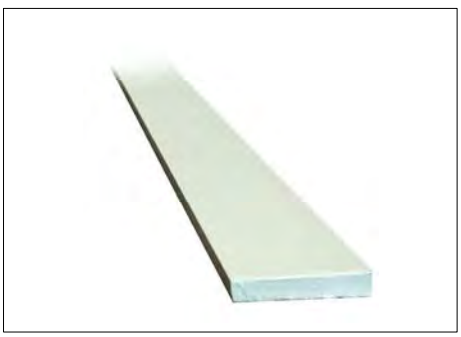
ACCESSORIES OF SUCCESSIVE INSECT SCREEN

2026.S ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΓΙΑ TV 2240
JOINT CORNER FOR TV 2240

1951 ΓΩΝΙΑ ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΙΣΕΩΣ ΤΟΥ TV 2240
ALIGNEMENT CORNER FOR TV 2240

2014 ΓΩΝΙΑ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΟΔΗΓΟΥ TV1 589
JOINT CORNER FOR TV1 589 DRIVER

181.3 ΑΜΟΡΤΙΣΕΡ ΦΥΛΛΟΥ TV 2240
DAMPING STOPER FOR TV 2240



XL-16 ΠΛΑΣΤΙΚΟΣ ΑΠΟΣΤΑΤΗΣ ΕΠΑΛΛΗΛΗΣ ΣΗΤΑΣ
PLASTIC SPACER FOR SUCCESSIVE INSECT SCREEN

181.6 ΤΑΠΑ ΟΔΗΓΟΥ ΕΠΑΛΛΗΛΗΣ ΣΗΤΑΣ
PLUG FOR SACCESSIVE INSECT SCREEN

1080.1 ΤΑΠΑ ΓΑΤΖΟΥ ΕΠΑΛΛΗΛΗΣ ΣΗΤΑΣ
COVER FOR SUCCESSIVE INSECT SCREEN HOOK

R.6085 ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΩΛΗΝΑΚΙ ΟΔΗΓΟΥ TV1 589
INOX TUBE FOR DRIVER TV1 589

ΧΡΗΣΙΜΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΩΝ ΚΟΥΦΩΜΑΤΩΝ

1. Ο αλουμινοκατασκευαστής θα πρέπει πάντοτε να γνωρίζει όλη την γκάμα των προφίλ, καθώς και τις δυνατότητες αυτών.
2. Να δίνει λύσεις και να προτείνει την κατάλληλη κατασκευή για κάθε περίπτωση.
3. Να κατασκευάζει και να τοποθετεί την κατάλληλη ψευτόκασα, ανάλογα με τον τύπο του κουφώματος.
4. Να υπολογίζει πάντοτε έναν αέρα μεταξύ ψευτόκασας και κουφώματος, της τάξεως των 5mm από κάθε πλευρά, για την εύκολη τοποθέτηση και ευθυγράμμιση του κουφώματος και παράλληλα την καλύτερη μόνωση με την εισχώρηση της αρμόκολλας στο εσωτερικό του κενού, από ότι αν τοποθετηθεί μόνο επιφανειακά.
5. Να κόβει και να χαντρώνει σωστά τα προφίλ και να προστατεύει αυτά τα σημεία τομής με αντιδιαβρωτικά υλικά για την αποφυγή διάβρωσης.
6. Να τοποθετεί αρμόκολλα στα φάλτσα των προφίλ κατά την συναρμογή, έτσι ώστε να δημιουργεί στεγανά και να οδηγεί το νερό στο εξωτερικό μέρος του κουφώματος διαμέσου των νεροχυτών.
7. Επίσης, να τοποθετεί σιλικόνη στο κάτω μέρος του κουφώματος, μεταξύ κάσας και μαρμάρου, έτσι ώστε να απαγορεύει την είσοδο νερού στο εσωτερικό μέρος του κτιρίου.
8. Να δημιουργεί πάντοτε τους απαραίτητους νεροχύτες, με βάση την περιοχή και θέση του κουφώματος για καλύτερη στεγανοποίηση.
9. Να ανοίγει οπές στο επάνω και στο κάτω τμήμα του φύλλου για εξαέρωση του θαλάμου και απορροή των ελάχιστων σταγόνων νερού που τυχόν να εισέλθουν στον θάλαμο του φύλλου.
10. Να χρησιμοποιεί πάντοτε τα σωστά εξαρτήματα (μηχανισμούς κλπ.) που αναφέρονται στους καταλόγους.
11. Να δίνει περισσότερο βάρος στα λάστιχα στεγανοποίησης, ζητώντας να είναι από E.P.D.M.
12. Να τακάρει σωστά τους υαλοπίνακες για την αποφυγή κρεμάσματος της κατασκευής .
13. Οι βίδες για την κατασκευή και τοποθέτηση του κουφώματος να είναι ανοξείδωτες για αποφυγή οποιασδήποτε οξείδωσης.
14. Να ζητά τη βοήθεια των τεχνικών στην περίπτωση μιας δύσκολης κατασκευής για την αποφυγή προβλήματος.
15. Να τοποθετούνται αρμοκάλυπτρα περιμετρικά των χωνευτών συστημάτων (εσωτερικά & εξωτερικά) σε σχήμα **Π.**
16. Στο πίσω μέρος των φύλλων, χωνευτών συστημάτων δεν θα πρέπει να μπαίνει μπετόβεργα για στόπερ.

Σημείωση :

Στην περίπτωση που η βαφή των προφίλ είναι με σαγρέ υφή, προτείνεται η χρήση ενός νούμερου μικρότερο βουρτσάκι για ελαχιστοποίηση της αντίστασης κατά την μετακίνηση των φύλλων.

INSTRUCTIONS FOR THE CASEMENT'S CONSTRUCTIONS

1. The aluminum-constructor should always be familiar with the product range, as well as their capabilities.
2. He should be able to provide the appropriate solution for each occasion.
3. Moreover, he should construct and install the right fake – frame casement, according to the type of the casement.
4. Furthermore, the aluminum constructor should take into account the space – where insulating glue is placed - between the fake-frame and the frame, for a simple installation and symmetry.
5. Cutting and piercing profiles with the correct way is essential, as well as to protect the points of joint from corrosion with anti corrosive materials.
6. Always, he should apply silicone at the points of joint, and pilot the trapped water out of the profiles.
7. He should fill with silicone the gap between the bottom side of the casement and the wall (or marble surface), in order to prevent water entering the internal side of the building.
8. He also has to construct the required water drainage, according to the best position for waterproof ness of the casement.
9. Opening of holes to the top and bottom side of sash for water vaporization and out-flowing the least of water drops that may enter in the profile's chamber
10. Using the approved and original accessories, as published in the catalogues.
11. Gaskets are very important parts of the construction, therefore the constructor should make sure that are made of E.P.D.M.
12. The aluminum constructor has to balance and install the glass panes very carefully avoiding any future problem.
13. Screws for system assembly and its placement mast be stainless steel in order to avoid any oxidation.
14. He must never hesitate to ask for assistance from our technical advisors at any time.
15. Sealant corners, mast fitted inside and outside of the in- wall systems in **Π** shape.
16. At the back of the sashes of in-wall systems mast not put metal rod for stopper use.

Notes:

If the color finish is mat (grained), proposed to use a smaller brush size to minimize the difficulty at the movement of leafs.

ΕΠΙΛΟΓΗ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ

WATERPROOFING GASKET SELECTION

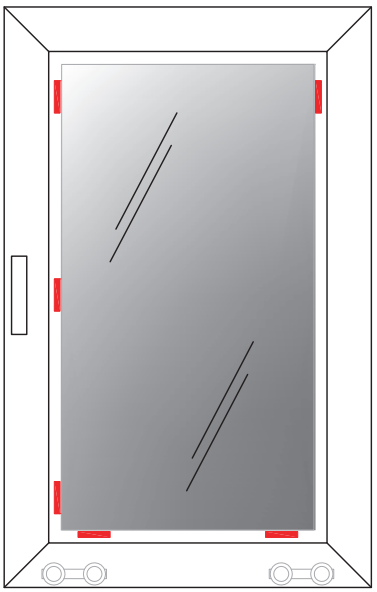
Σημείωση: Στον πίνακα παρουσιάζονται τα θεωρητικά πάχη των υαλοπινάκων που θα μπορούσαν να χρησιμοποιηθούν. Στους διπλούς υαλοπίνακες μπορούν να γίνουν πολλοί συνδυασμοί όσον αφορά το συνολικό πάχος τους. Ανάλογα με τις απαιτήσεις του πελάτη, υπάρχουν στην αγορά υαλοπίνακες οι οποίοι προσφέρουν πολύ καλή θερμομόνωση και ηχομόνωση.

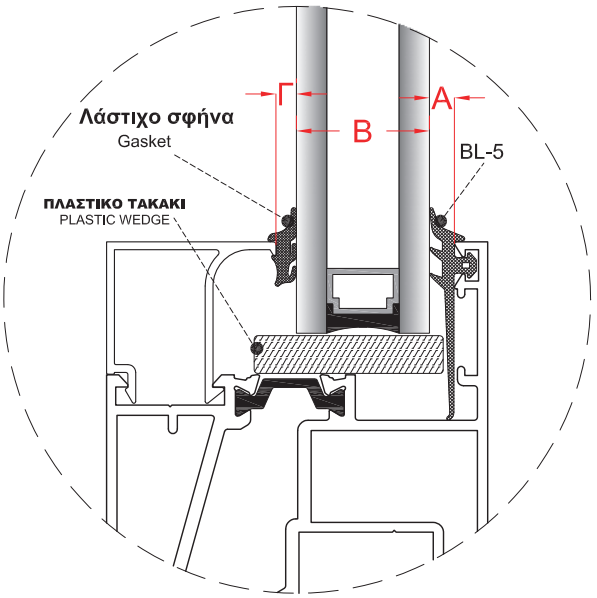
Προσοχή: Για τη στεγανοποίηση των υαλοπινάκων, τόσο στην εξωτερική όσο και στην εσωτερική πλευρά του κουφώματος, δεν προτείνεται η χρήση σιλικόνης.

NOTE: The table shows the theoretically width for the glasses that can use.There can be many combinations for the total thickness of the glass. Also you can use 2 clips together in order to have the maximum thickness of glass. By the customers requirements, there are glasses at the market that offers very good thermal insulation and sound reduction.

Attention: For the sealant of the glasses either inside or outside from the frame, use of silicone is not recommented.

Θέση τοποθέτησης τάκων στον υαλοπίνακα.
Location of wedges for the glass sash.





ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΕΝΟ TOTAL GAP	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ EXTERNAL GASKET (A)		ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑΣ GLASS (B)	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ INTERNAL GASKET (Γ)	
(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	(mm)	(mm)	(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE
24.5	BL-5	3	20	2	SF-2
24.5	BL-5	3	19	3	SF-3
24.5	BL-5	3	18	4	SF-4
24.5	BL-5	3	17	5	SF-5
24.5	BL-5	3	16	6	SF-6
24.5	BL-5	3	15	7	SF-7
24.5	BL-5	3	14	8	SF-8

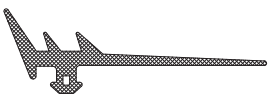
ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΕΝΟ TOTAL GAP	ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ EXTERNAL GASKET (A)		ΥΑΛΟΠΙΝΑΚΑΣ GLASS (B)	ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ ΛΑΣΤΙΧΟ INTERNAL GASKET (Γ)	
(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	(mm)	(mm)	(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE
29.5	BL-5	3	25	2	SF-2
29.5	BL-5	3	24	3	SF-3
29.5	BL-5	3	23	4	SF-4
29.5	BL-5	3	22	5	SF-5
29.5	BL-5	3	21	6	SF-6
29.5	BL-5	3	20	7	SF-7
29.5	BL-5	3	19	8	SF-8
29.5	BL-5	3	17	10	SF-10

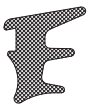
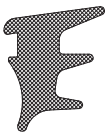
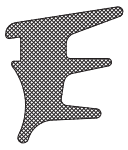
(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	(mm)	(mm)	(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE
42.5	BL-5	3	38	2	SF-2
42.5	BL-5	3	37	3	SF-3
42.5	BL-5	3	36	4	SF-4
42.5	BL-5	3	35	5	SF-5
42.5	BL-5	3	34	6	SF-6
42.5	BL-5	3	33	7	SF-7
42.5	BL-5	3	32	8	SF-8
42.5	BL-5	3	30	10	SF-10

(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE	(mm)	(mm)	(mm)	ΚΩΔΙΚΟΣ CODE
54.5	BL-5	3	50	2	SF-2
54.5	BL-5	3	49	3	SF-3
54.5	BL-5	3	48	4	SF-4
54.5	BL-5	3	47	5	SF-5
54.5	BL-5	3	46	6	SF-6
54.5	BL-5	3	45	7	SF-7
54.5	BL-5	3	44	8	SF-8
54.5	BL-5	3	42	10	SF-10

ΛΑΣΤΙΧΑ & ΒΟΥΡΤΣΑΚΙΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ

SEALANT GASKETS AND BRUSHES

ΣΧΗΜΑ SKETCH	**ΚΩΔΙΚΟΣ** CODE	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION
	6mm-5P	**ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ** BRUSH
	7mm-4P	**ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ** BRUSH
	7mm-5P	**ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ** BRUSH
	8mm-5P	**ΒΟΥΡΤΣΑΚΙ** BRUSH
	BL-3	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΑΛΥΨΗΣ ΜΟΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΚΑΙ ΜΠΙΝΙ *(E.P.D.M.)*** COVERING GUSKET *(E.P.D.M.)* FOR SINGLE DRIVERS AND ADJOINING PROFILES
	**BL-5**	**ΚΟΥΜΠΩΤΟ ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ *(E.P.D.M.)*** CLASPING WEATHERSTRIPE FOR GLASS *(E.P.D.M.)*
	SF-2	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ *(E.P.D.M.)*** WEDGE WEATHERSTRIPE FOR GLASS *(E.P.D.M.)*
	SF-3	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ *(E.P.D.M.)*** WEDGE WEATHERSTRIPE FOR GLASS *(E.P.D.M.)*
	SF-4	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ *(E.P.D.M.)*** WEDGE WEATHERSTRIPE FOR GLASS *(E.P.D.M.)*

ΣΧΗΜΑ SKETCH	**ΚΩΔΙΚΟΣ** CODE	**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ** DESCRIPTION
	SF-5	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ *(E.P.D.M.)*** WEDGE WEATHERSTRIPE FOR GLASS *(E.P.D.M.)*
	**SF-6**	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ *(E.P.D.M.)*** WEDGE WEATHERSTRIPE FOR GLASS *(E.P.D.M.)*
	SF-7	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ *(E.P.D.M.)*** WEDGE WEATHERSTRIPE FOR GLASS *(E.P.D.M.)*
	**SF-8**	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ *(E.P.D.M.)*** WEDGE WEATHERSTRIPE FOR GLASS *(E.P.D.M.)*
	**SF-10**	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΤΖΑΜΙΟΥ ΣΦΗΝΑ *(E.P.D.M.)*** WEDGE WEATHERSTRIPE FOR GLASS *(E.P.D.M.)*
	FL-01	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΑΛΥΨΗΣ ΟΔΗΓΩΝ** DRIVER'S COVERING GASKET
	FL-04	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΑΝΑΣΗΚΟΥΜΕΝΟΥ ΦΥΛΛΟΥ ΚΟΥΜΠΩΤΟ *(E.P.D.M.)*** CLASPING WEATHERSTRIPE FOR LIFT&SLIDE SASH *(E.P.D.M.)*
	OL-2	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΦΟΥΣΚΑ ΓΑΝΤΖΟΥ** RUBBER WEATHERSTRIPE FOR HOOK PROFILES
	OL-1	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΦΟΥΣΚΑ ΓΑΝΤΖΟΥ** RUBBER WEATHERSTRIPE FOR HOOK PROFILES
	ENS-7	**ΛΑΣΤΙΧΟ ΚΑΛΥΨΗΣ ΟΔΗΓΩΝ ΕΠΑΛΛΗΛΗΣ ΣΗΤΑΣ** INSECT SCREEN DRIVER'S COVERING GASKET

ΜΕΘΟΔΟΙ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΔΙΕΛΑΣΗΣ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗΣ ΒΑΦΗΣ

QUALITY CONTROL METHODS FOR ELECTROSTATIC FINISH AND EXTRUDED PRODUCTS

ΓΕΩΜΕΤΡΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

Για μια κρίσιμη ονομαστική διάσταση 50mm δίνεται ανοχή (+/-)0.40 mm που σημαίνει ότι η διάσταση αυτή μπορεί να κυμανθεί από 49.60 έως 50.40 mm.

ΕΥΘΥΤΗΤΑ

Για μια βέργα μήκους 6 m δίνεται επιτρεπόμενο βέλος 3 mm. Ο έλεγχος μπορεί να γίνει στηρίζοντας τη βέργα στις δύο άκρες της επάνω σε ένα επίπεδο πάγκο, έτσι ώστε η απόκλιση να περιοριστεί λόγω του βάρους της. Τότε, το βέλος στη μέση της βέργας δεν πρέπει να ξεπερνά τα 3 mm.

ΣΤΡΕΒΛΩΣΗ (ΠΕΤΣΙΚΟ)

Για ένα προφίλ μεσαίων διαστάσεων δίνεται ανοχή στρέβλωσης 2mm στην άκρη βέργας μήκους 5-6m. Για να ελεγχθεί η στρέβλωση, πρέπει η βέργα να τοποθετηθεί σε επίπεδο πάγκο, να κρατηθεί εφαπτόμενη η πλευρά του προφίλ στη μια άκρη και να μετρηθεί η απόκλιση του πάγκου στην άλλη άκρη της βέργας.

ΒΑΡΟΣ ΤΩΝ ΠΡΟΦΙΛ

Το βάρος των προφίλ είναι θεωρητικό και βασίζεται στις διαστάσεις των προφίλ με τις ανοχές σύμφωνα με EN 12020-2. Επίσης στο αναγραφόμενο βάρος των προφίλ δεν περιλαμβάνεται το βάρος της βαφής

ΗΛΕΚΤΡΟΣΤΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ

ΟΨΗ – ΕΜΦΑΝΙΣΗ

Η επικάλυψη των σημαντικών επιφανειών πρέπει να εξετάζεται από σωστή οπτική γωνία, από απόσταση 2m (οι προδιαγραφές της QUALICOAT αναφέρουν απόσταση 3m). Διάφορα ελαττώματα στην επιφάνεια, δεν πρέπει να είναι ορατά από αυτή την απόσταση.

GEOMETRICAL CHARACTERISTICS

DIMENSIONS

For a critical dimension of 50 mm there is a tolerance of (+/-) 0.40 mm, which means that the dimension varies from, 49.60 to 50.40 mm.

STRAIGHTNESS

For a piece of metal 6 m length the maximum swept allowed is 3 mm. The check can be done by supporting the piece of metal on its two edges on a stable plane table, in a way that its variation will be restricted by its weight. Then, the maximum swept in the middle of the piece should not exceed 3 mm.

BENDING

For the medium dimensions profile the bending tolerance is 2 mm at the edge of a 5-6 m long piece of metal. To check the bending, the piece of metal has to be put on a stable level table, one edge of the profile must be kept attached to the table's edge and the variation must be measured, from the table's level at the other end of the profile.

PROFILES WEIGHT

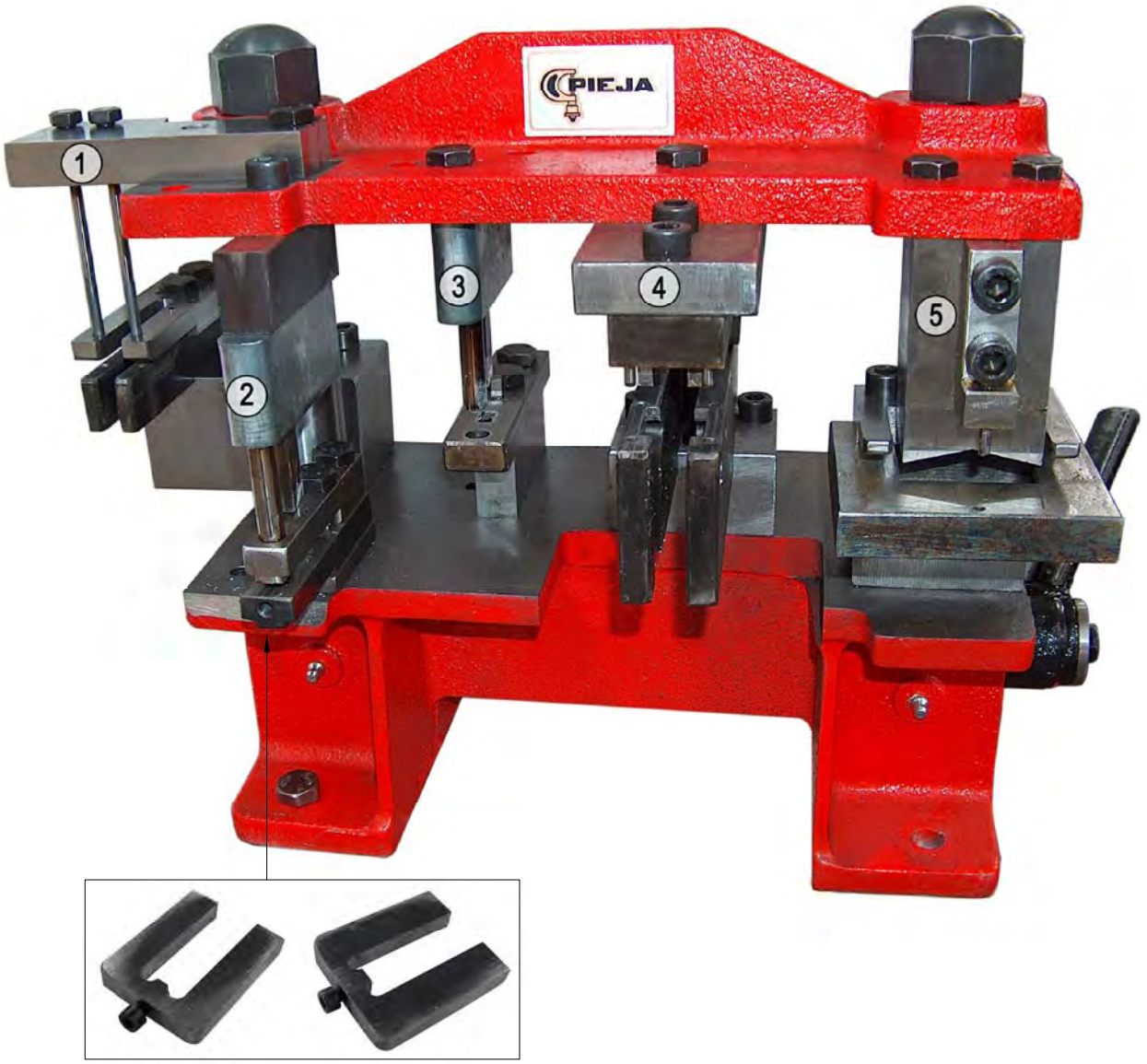
Weight of the profiles is theoretical and it is based on the dimensions of the profiles with tolerances according to EN 12020-20. Also the profile's weight as shown, it does not include the weight of paint.

ELECTROSTATIC PAINT

LOOK APPEARANCE

The covering of important surfaces must be examined under the correct visual angle from 2 m distance (The QUALICOAT'S specifications rebates 3 m distance). Various defects in the surface should not be visible from that distance.

ΠΡΕΣΑ EUROPA 10000
PUNCHING MACHINE EUROPA 10000



ΦΑΣΕΙΣ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ
PIERCING STAGES

***1. ΤΡΥΠΗΤΙΚΟ ΕΞΤΡΑ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΩΝ (ΑΡ. - ΔΕ.)**
PIERCING OPERATION FOR EXTRA JOINT CORNER OF SASH (L-R)

2. ΤΡΥΠΗΤΙΚΟ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΟΔΗΓΩΝ
HOOK PIERCING OPERATION FOR DRIVERS

***3. ΤΡΥΠΗΤΙΚΟ ΓΩΝΙΑΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΣ ΦΥΛΛΩΝ (ΑΡ. - ΔΕ.)**
PIERCING OPERATION FOR JOINT CORNER SASH FRAME (L-R)

4. ΚΟΠΤΙΚΟ ΝΕΡΟΧΥΤΗ ΟΔΗΓΟΥ (ΑΡ. - ΔΕ.)
PIERCING OPERATION FOR DRIVER'S WATER DRAINAGE (L-R)

***5. ΧΑΝΤΡΩΜΑ ΓΙΑ ΤΑΠΑ ΓΑΤΖΩΝ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ**
PIERCING OPERATION FOR HOOK'S PLUG OF SUCCESSIVE

*** ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΜΕΝΑ ΚΟΠΤΙΚΑ**
CHANGED PIERCING PARTS